

組裝

□ 手套箱



影片教學看這裡!!

不容易理解的組裝步驟，
可透過影片輔助確認。

<https://www.modelabstore.com/tw/rx7/instructions.html>



本期附屬零件



23A



23C



23D



23B



23E

※照片中的螺絲不包含備用數量。

※組裝指南中的照片,可能與實際提供的零件及規格有部分差異,敬請見諒。

23A 儀表板1

23B 儀表板2

23C 手套箱

23D 手套箱蓋

23E 螺絲A (4顆+備用)

組裝手套箱



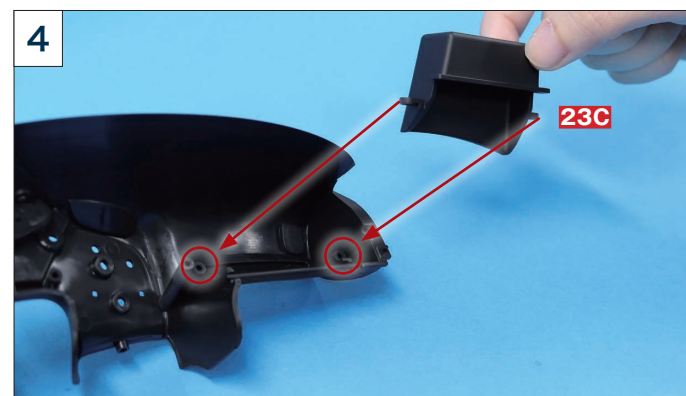
將**23D**手套箱蓋從**23A** 儀表板1的背面進行安裝。請注意零件正反方向，並依照箭頭方向裝入。



將**23D** 兩端的凸出定位銷掛入**23A**背面的軸孔，使其嵌合定位。



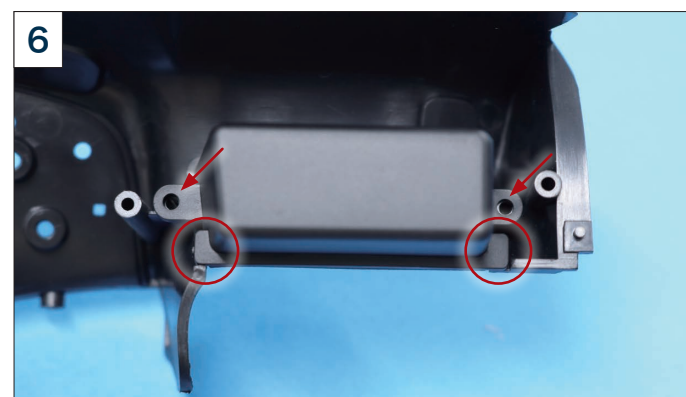
請依照照片所示，將**23D**緊密貼合於**23A**，如此可讓後續組裝更加順利。至此，**23D**安裝完成。



接著，將**23C**手套箱依照照片所示方向安裝於**23A**背面，並使開口朝向自己。



將**23C**兩側的螺絲固定肋，對準**23A**背面的螺絲柱孔位後嵌合。



此時，請使**23C**前方的凸肋(○)壓住步驟**2**中安裝的**23D**凸出定位銷。並確認→所示的螺絲孔已完全對齊。

STEP BY STEP



使用**23E**螺絲A將**23C**固定。



接著，以相同方式，使用另一顆 **23E** 螺絲A將另一側螺絲孔固定。至此，**23C**安裝完成。



完成**23C**的安裝後，請確認**23D**是否能正常開啓與關閉。關閉時，**23A**與**23D**應能緊密貼合。



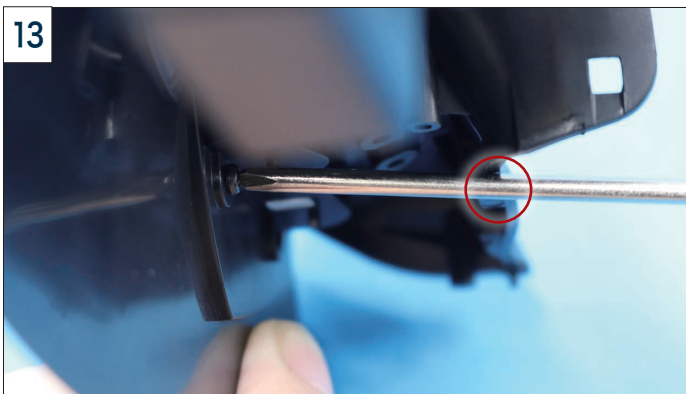
接著，將**23B** 儀表板2安裝至**23A**上方(O)的位置。



請確認**23B**的螺絲柱已完全嵌入**23A**的軸孔，且兩個零件已緊密貼合。



按住**23E**，避免零件脫落後將組件翻面，再從**23A**背面使用**23E**螺絲A進行固定。



此時，螺絲起子會與**23A**背面(○)發生干涉，無法垂直對準螺絲。請參考照片，注意使**23E**螺絲A保持與零件垂直，並一邊以螺絲起子輕輕向內施壓，一邊將螺絲鎖緊。



螺絲固定完成後如圖所示。接著，以相同方式，使用另一顆**23E**螺絲A將另一側螺絲孔(○)固定。



與步驟**13**相同，由於螺絲起子會與**23A**背面(○)發生干涉，無法垂直對準螺絲。請同樣注意使**23E**螺絲A保持與零件垂直，並一邊以螺絲起子輕輕向內施壓，一邊將螺絲鎖緊。



至此，**23B**安裝完成。

本期完成



本期開始進行儀表板的組裝，並完成了手套箱的安裝。模型完成後，手套箱蓋仍可開啓與關閉。手套箱蓋與儀表板之間會有些微的高低差，這是爲了方便開啓手套箱蓋時，可讓指甲更容易勾住，因此屬於正常設計。